

Seznam testovaných masek vytištěných metodou FFF:

Označení vzorku	Materiál	Výrobce materiálu	Tiskárna	Teplota tiskové trysky (°C)	Teplota tiskové podložky (°C)	Výška vrstvy (µm)	Povrchová úprava
PET 2	PET - G	Devil Design	Prusa i3 MK2	245	85	350	žádná
PET 3	PET - G	Devil Design	Prusa i3 MK2	245	85	150	žádná
PET 4	PET - G	Devil Design	Prusa i3 MK2	245	85	350	Epoxidová pryskyřice
ASA 1	ASA	Fillamentum	Prusa i3 MK2	270	110	350	žádná
ASA 2	ASA	Fillamentum	Prusa i3 MK2	270	110	350	Leptání povrchu acetonovými parami
PLA 1	PLA	Prusament	Prusa i3 MK2	220	70	350	žádná
H	PET - G	Devil Design	Prusa i3 MK3s	240	90	150	žádná

YS 0.16	PolyMax	Polymaker	eDee	220	45	160	žádná
YS 0.20	PolyMax	Polymaker	eDee	220	45	200	žádná
YS 0.24	PolyMax	Polymaker	eDee	220	45	240	žádná
YS 0.28	PolyMax	Polymaker	eDee	220	45	280	žádná